



DRIFT OG VEDLIGEHOLD VARMFORZINKNING



Eftersyn

Varmforzinkede master kan som oftest kan stå i mange år uden udbedringer under normale klimaforhold

Der kan dog opstå problemer på grund af afskallinger, en mekanisk påvirkning eller en uhensigtsmæssig miljøpåvirkning af overfladen.

Vi anbefaler et eftersyn og rengøring af overfladen efter 1 år og alt efter tilstanden ved første eftersyn, igen hvert eller hvert andet år herefter.

Rengøring udføres med almindelig rengøringsmidler til husholdning.

Skader kan være:

- Nedbrydning af zinklaget fra kemisk påvirkning (syre eller lignede)
- Afskalling efter slag eller påkørsler.
- Nedslibning ved mekanisk påvirkning.
- Aldersrelaterede zinknedbrydning (tidspunkt særdeles afhængig af miljøet)

Reparation af skader konstateret ved eftersyn:

Små skader

Cirkulære afskallinger med en $D \leq 5$ mm eller en kort afskalling med en bredde ≤ 3 mm. kan reparere sig selv på grund af zinkens offervilje. Disse kan dog repareres med zinkstøv-maling, men er ikke nødvendig set ud fra et korrosionsmæssigt perspektiv.

Mellem store skader ≤ 4 cm²

Cirkulære eller langstrakte afskallinger, som er større end definitionen på små skader og hvor ≤ 4 cm² total skal repareres. Dette gøres med zinkstøv maling. Forbehandlingen skal som minimum bestå af en affedtning og en slibning hvor evt. rustdannelse slibes væk. Påfør zinkstøv maling i flere lag til et minimums 100 μ tørfilmstykkelse eller 30 μ større end kravet til minimums lokal lagtykkelse.

Store skader > 4 cm² og < 10 cm²:

Ved skader > 4 cm² og < 10 cm² i omfang skal emnet sandblæses og metalliseres til en lagtykkelse der er mindst 30 μ over krav til minimums lokal zink lagtykkelse. Dette foretages af en godkendt galvaniseringsvirksomhed.

Store skader > 10 cm²:

Ved skader, som er større end 10 cm², skal emnet demonteres og sendes til om galvanisering.

Farve forskelle ved reparation

Der vil ved reparation altid opstå en farve forskel på masten. Er dette uacceptabelt skal masten enten om galvaniseres eller males efter at zinklaget er repareret.

Forslag til zinkstøv maling

Hempel zinkprimer 16490, Kema Zn 595 eller lignende.

BEMÆRKNINGER

For valg af beskyttelsesudstyr og generel brug af produkterne henvises til det tekniske datablad for produkterne.

DAV