

## DRIFT OG VEDLIGEHOLD

# VARMFORZINKNING

### Eftersyn

Varmforzinkede master kan som oftest kan stå i mange år uden udbedringer under normale klimaforhold

Der kan dog opstå problemer på grund af afskallinger, en mekanisk påvirkning eller en u hensigtsmæssig miljøpåvirkning af overfladen.

Vi anbefaler et eftersyn og rengøring af overfladen efter 1 år og alt efter tilstanden ved første eftersyn, igen hvert eller hvert andet år herefter.

Rengøring udføres med almindelig rengøringsmidler til husholdning.

### Skader kan være:

- ▲ Nedbrydning af zinklaget fra kemisk påvirkning (syre eller lignede)
- ▲ Afskalling efter slag eller påkørsler.
- ▲ Nedslibning ved mekanisk påvirkning.
- ▲ Aldersrelaterede zinknedbrydning (tidspunkt særdeles afhængig af miljøet)

### Reparation af skader konstateret ved eftersyn:

#### Små skader

Cirkulære afskallinger med en  $D \leq 5$  mm eller en kort afskalling med en bredde  $\leq 3$  mm. kan reparere sig selv på grund af zinkens offervilje. Disse kan dog repareres med zinkstøv maling, men er ikke nødvendig set ud fra et korrosionsmæssigt perspektiv.

#### Mellem store skader $\leq 4$ cm<sup>2</sup>

Cirkulære eller langstrakte afskallinger, som er større end definitionen på små skader og hvor  $\leq 4$  cm<sup>2</sup> total skal repareres. Dette gøres med zinkstøv maling. Forbehandlingen skal som minimum bestå af en affedtning og en slibning hvor evt. rustdannelse slibes væk. Påfør zinkstøv maling i flere lag til et minimums 100  $\mu$  tørfilmstykkelse eller 30 $\mu$  større end kravet til minimums lokal lagtykkelse.

#### Store skader $> 4$ cm<sup>2</sup> og $< 10$ cm<sup>2</sup>:

Ved skader  $> 4$  cm<sup>2</sup> og  $< 10$  cm<sup>2</sup> i omfang skal emnet sandblæses og metalliseres til en lagtykkelse der er mindst 30 $\mu$  over krav til minimums lokal zink lagtykkelse. Dette foretages af en godkendt galvaniseringsvirksomhed.

#### Store skader $> 10$ cm<sup>2</sup>:

Ved skader, som er større end 10 cm<sup>2</sup>, skal emnet demonteres og sendes til om galvanisering.

#### Farve forskelle ved reparation

Der vil ved reparation altid opstå en farve forskel på masten. Er dette uacceptabelt skal masten enten om galvaniseres eller males efter at zinklaget er repareret.

#### Forslag til zinkstøv maling

Hempel zinkprimer 16490, Kema Zn 595 eller lignende.

### BEMÆRKNINGER

For valg af beskyttelsesudstyr og generel brug af produkterne henvises til det tekniske datablad for produkterne.