

DRIFT OG VEDLIGEHOLD

PULVER- OG VÅDLAK

Eftersyn og rengøring af malede overflader

Vi anbefaler et eftersyn og rengøring af overfladen efter 1 år og alt efter tilstanden ved første eftersyn, igen hvert eller hvert andet år herefter.

Skader kan være:

- ▲ Nedbrydning af malingen fra kemisk påvirkning (syre eller lignede)
- ▲ Afskalling efter slag eller påkørsler.
- ▲ Nedslibning ved mekanisk påvirkning.
- ▲ Aldersrelaterede nedbrydning af maling (tidspunkt særdeles afhængig af miljøet)

Under eftersynet afvaskes overfladen med rengøringsmidler til industri- eller husholdning, som har en PH værdi på 5-8. Der må ikke være slibemidler eller syre i rengøringsmidlet. Anvend en blødbørste og rigeligt vand for at undgå ridser eller skrammer på overfladen.

Dog skal man efter 8-10 år afhængig af korrosionsgrad, vurdere om der eventuelt er behov for en om-lakering af masten.

Reparation af skader konstateret ved eftersyn

Udbedring af skader på maling kan enten udføres som plet-maling eller som en om-lakering af masten. Masten slibes eller sandblæses i bund og males op igen til oprindelig lagtykkelse. Valg af fremgangsmåde afhænger af størrelsen på afskallingerne, hvor angrebet masten er af rustdannelse samt funktion og æstetik. Valget vil derfor altid være en vurderingssag.

Foretages malerreparationen som en plet-maling er det vigtigt at løstsiddende maling fjernes, rust slibes væk og matslibes inkl. nogle få centimeter ind på det ubeskadiget område. Herefter males masten med systemets primer og topcoates til oprindelig lagtykkelse.

Hvis man af æstetiske grunde ønsker et ensartet udseende kan resten af mastens overflade males ved sidste lag topcoat. Det er vigtigt at hele masten er affedt grundigt inden dette foretages samt at hele overfladen er matslebet med sandpapir.

Foretages reparationen som en om-lakering skal emnet slibes eller sandblæses ned til en rensningsgrad på SA 2½. Blæses der igennem zinklagnet skal zinklagnet repareres med grunder Permacron serie 620 eller lignende. Om-lakeringen udføres som ved ny maling af masten.

En pensel reparation vil altid være synlig. Ønskes en usynlig reparation skal denne udføres ved sprøjtning eller bedst ved en om-lakering af masten.

BEMÆRKNINGER

For valg af beskyttelsesudstyr og generel brug af produkterne henvises til det tekniske datablad for produkterne.

DRIFT OG VEDLIGEHOLD

VARMFORZINKNING

Eftersyn

Varmforzinkede master kan som oftest kan stå i mange år uden udbedringer under normale klimaforhold

Der kan dog opstå problemer på grund af afskallinger, en mekanisk påvirkning eller en u hensigtsmæssig miljøpåvirkning af overfladen.

Vi anbefaler et eftersyn og rengøring af overfladen efter 1 år og alt efter tilstanden ved første eftersyn, igen hvert eller hvert andet år herefter.

Rengøring udføres med almindelig rengøringsmidler til husholdning.

Skader kan være:

- ▲ Nedbrydning af zinklaget fra kemisk påvirkning (syre eller lignede)
- ▲ Afskalling efter slag eller påkørsler.
- ▲ Nedslibning ved mekanisk påvirkning.
- ▲ Aldersrelaterede zinknedbrydning (tidspunkt særdeles afhængig af miljøet)

Reparation af skader konstateret ved eftersyn:

Små skader

Cirkulære afskallinger med en $D \leq 5$ mm eller en kort afskalling med en bredde ≤ 3 mm. kan reparere sig selv på grund af zinkens offervilje. Disse kan dog repareres med zinkstøv maling, men er ikke nødvendig set ud fra et korrosionsmæssigt perspektiv.

Mellem store skader ≤ 4 cm²

Cirkulære eller langstrakte afskallinger, som er større end definitionen på små skader og hvor ≤ 4 cm² total skal repareres. Dette gøres med zinkstøv maling. Forbehandlingen skal som minimum bestå af en affedtning og en slibning hvor evt. rustdannelse slibes væk. Påfør zinkstøv maling i flere lag til et minimums 100 μ tørfilmstykkelse eller 30 μ større end kravet til minimums lokal lagtykkelse.

Store skader > 4 cm² og < 10 cm²:

Ved skader > 4 cm² og < 10 cm² i omfang skal emnet sandblæses og metalliseres til en lagtykkelse der er mindst 30 μ over krav til minimums lokal zink lagtykkelse. Dette foretages af en godkendt galvaniseringsvirksomhed.

Store skader > 10 cm²:

Ved skader, som er større end 10 cm², skal emnet demonteres og sendes til om galvanisering.

Farve forskelle ved reparation

Der vil ved reparation altid opstå en farve forskel på masten. Er dette uacceptabelt skal masten enten om galvaniseres eller males efter at zinklaget er repareret.

Forslag til zinkstøv maling

Hempel zinkprimer 16490, Kema Zn 595 eller lignende.

BEMÆRKNINGER

For valg af beskyttelsesudstyr og generel brug af produkterne henvises til det tekniske datablad for produkterne.



DRIFT OG VEDLIGEHOLD

ANODISERET ALUMINIUM

Eftersyn

Master i anodiseret aluminium har en lang levetid og kan som oftest stå i mange år uden udbedringer under normale klimaforhold.

Der kan dog opstå problemer på grund af mekanisk påvirkning eller en uensigtsmæssig miljøpåvirkning af overfladen.

Derfor anbefaler vi et eftersyn og rengøring af overfladen efter 1 år og alt efter tilstanden ved første eftersyn, igen hvert eller hvert andet år herefter.

Hvis der kommer betonvand, kalk puds eller lignede på en anodiseret overflader skal dette straks vaskes væk.

Rengøring af overfladen

Anvend aldrig sodaopløsninger, fluorider, klorider, sulfater, alkalier, syre, slibemidler, smergellærrede, metalklude, ståluld, stålborste, m.v.

Sæbeopløsninger må ikke anvendes på grund af høj alkaliet.

Lettere tilsmudsning

Der anvendes rent vand og vaskeskind. Aftør med blød og tør klud.

Mere tilsmudsning

Neutral, syntetisk, flydende rengøringsmiddel, som påføres med klud, svamp, vaskeskind eller en blød børste. Skyld derefter med rent vand og aftør

med blød og tør klud. Højtryksrensere kan anvendes. Skal man gøre rent med højtryksrensere skal man sikre, at der ikke kommer vand ind til el installationer eller andre komponenter.

Meget tilsmudset

Milde metalpudsemidler egnet til aluminium (kontakt DAV NORDIC A/S for råd og vejledning) Rengøringsmidlet skal have en neutral PH værdi mellem 5-8.

Reparation af skader:

Små skader kan repareres med en lakstifter/spray. Dette giver dog en lille farve forskel. Ved store skader kan man vælge at om anodiser eller male emnet.

Farve forskelle ved reparation:

Der vil ved reparation med lakstifter/spray altid opstå en farveforskel på masten. Er dette uacceptabelt skal masten enten om anodiseres eller males.



DRIFT OG VEDLIGEHOLD

ANODISERET ALUMINIUM

RENGØRINGS PRODUKTER:

Colorrens 20

Egner sig specielt til rengøring af tilsmudset overflader.

Colorrens 95

En metalpolish og et silikoneholdig specialprodukt til rengøring af aluminium og rustfrit stål.

Colorrens 100

Til rengøring og af lodrette aluminiums overflader.

Colorrens 150

Til rengøring af aluminiumsoverflader. Anvendes i maks. 2% vandlig opløsning. Skyldes efter med vand.

Graffiti cleaner

Til fjernelse af graffiti på aluminiumsoverflader

Graffiti protect

Langtidskonserverer og formindsker genforurening.

Kalk fjerner 202

Rengøring og pleje af aluminiumsoverflader.

REPARATIONS STIFTER

Color stifter/ spray leveres i 15 ml farve stifter eller 150 ml spray dåser.

- ▲ Sølv N1 natur
- ▲ Lysbronz B01
- ▲ Mellebronz B02
- ▲ Mørkbronz B03
- ▲ Sort B04

BEMÆRKNINGER

For valg af beskyttelsesudstyr og generel brug af produkterne henvises til det tekniske datablad for produkterne.



DRIFT OG VEDLIGEHOLD

ANITGRAFFITTI

Systembeskrivelse for afrensning af graffiti

For produkter malet med Antigraffiti system anbefales følgende metode til afrensning. Der findes mange forskellige produkter på marked, som ligeledes kan benyttes. (prøveplader for test kan rekvireres hos DAV NORDIC A/S).

Produkt

Undri Penselrens (svanemærket) - www.bestoficeland.dk

Påføring

Produktet påføres med forstøversprøjte.

Behandlingstid

Min. 2 timer.

Afrensning af graffiti

Området som skal rengøres skal holdes konstant befugtet med rengøringsmidlet. Afvask med vand når spraymaling/tusch er opløst.