

# MALEDE MASTER OG ARME



## Vedligeholdelse:

De overfladebehandlede emner skal nedvaskes 1 gang årligt.

Såfremt der er opstået brud på overflade skal denne skade repareres hurtigst muligt. Ved større skader anbefales at tage kontakt til en overfladebehandler (Industrilakerer) som herefter vil udføre reparationen efter regning. Mindre skader kan repareres som følger.

## Reparation:

Skaden som er opstået på emnet, skal i tørt vejr (gerne over 10 grader og ikke under 5 grader) repareres efter følgende metode:

- Skaden skal slibes, med korn ca. 100, ned til rent metal, således at primeren har et godt bid til galvaniseringen eller stålet, hvis skaden er dyb. Rust eller hvidrust skal være væk.
- Overfladen rengøres for fedt, olie og snavs med egnet fortynder.
- Herefter påføres en våd epoxy primer 30 – 80 my. Tørring af primeren som beskrevet fra malingsleverandøren.
- Herefter kan indfarvet toplak påføres i ca. 80 my, svarende til 150-200 my våd film. Tørring af toplak som beskrevet fra malingsleverandøren.

**DAV NORDIC har følgende generelle tørre tid som kan variere imellem produkter:**

Temperatur	Berørings tør	Hærdet	Anbefalet tid mellem lag
10 grader	115 minutter	5 timer	6 timer
25 grader	80 minutter	4 timer	4 timer

Primer og toplak kan rekvireres på spray eller som reparationsstiks.

Såfremt der skulle være spørgsmål eller kommentarer vedrørende ovenstående, er de altid velkommen til at kontakte DAV NORDIC.